



2015 KATALOĞU

FORM
MAKİNA

Mazak
Your Partner for Innovation

STUDER
KÖRBER SOLUTIONS

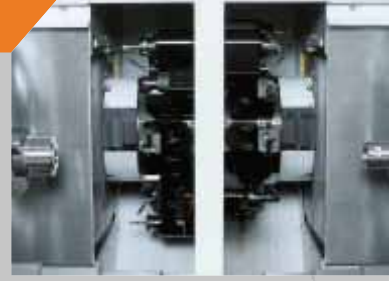
Quick Turn Smart Serisi



	Ayna Ebadı	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	X/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Z Hızlı Hareket (m/dak)	İş Mili Motoru
QT Smart 100 S	6"	280	309	200 / 340	33 / 36	6000 rpm, 11kW (*)
QT Smart 150 S	8"	330	282 / 520	200 / 335 (560)	33 / 36	5000 rpm, 15kW
QT Smart 200 L	8"	350	541 / 1063	195 / 560 (1105)	30 / 33	5000 rpm, 15kW (*)
QT Smart 250 L	10"	380	510,5 / 1032,5	210 / 560 (1105)	30 / 33	4000 rpm, 18.5kW (*)
QT Smart 300	10"	420	654 / 1274	240 / 710 (1305)	30 / 33	4000 rpm, 26kW (**)
QT Smart 350	12"	420	613 / 1233	240 / 710 (1305)	30 / 33	3300 rpm, 30kW (**)

(*) C eksenli M versiyonu mevcuttur. 5,5kW (**) C eksenli M versiyonu mevcuttur. 7,5kW

Multiplex Serisi



	Ayna Ebadı	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	X/Z, Z ₂ Eksen Hareketi (mm)	Takım Kapasitesi	İş Mili Motoru
MP 6100	6"	230	170	200 / 365 / 420	12 / 12	6000 rpm, 11kW
MP 6200 II	8"	320	180	230 / 440 / 495	12 / 12	5000 rpm, 22kW
MP 6300 II	10"	430	225	310 / 605 / 605	12 / 12	4000 rpm, 22kW

Bütün modeller standart olarak "C" eksenlidir. "Y" eksenli modelleri de mevcuttur.

Quick Turn Nexus Serisi



	Ayna Ebadı	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İş Mili Motoru
QT NEXUS 100 II	6"	280	404 (334)	190 / 100 / 455 (385)	30 / 33	6000 rpm, 11kW (***)
QT NEXUS 200 II	8"	380	538 (575) / 1058	230 / 100 / 575 (1095)	30 / 33	5000 rpm, 26kW (***)
QT NEXUS 250 II	10"	380	504 (541) / 1024 / 1503	230 / 100 / 575 (1095)	30 / 33	4000 rpm, 26kW (***)
QT NEXUS 300 II	10"	420	665 / 1600	260 / 150 / 670 (1605)	30 / 33	4000 rpm, 26kW (**)
QT NEXUS 350 II	12"	420	665 / 1600	260 / 150 / 670 (1605)	30 / 33	3300 rpm, 30kW (***)
QT NEXUS 400 II	12"	580	1025 / 2075 / 3120	310 / - / 1070 / (2120, 3170)	30 / 30	2500 rpm, 30kW (*)
QT NEXUS 450 II	15" (18", 21")	580	1025 / 2075 / 3170	310 / - / 1070 / (2120, 3170)	30 / 30	2000 rpm, 30kW (*)

(*) : "C" eksenli modelleri vardır (**) : "C" ve "Y" eksenli modelleri vardır (***) : "C" eksenli, "S" karşı aynalı ve "Y" eksenli modelleri vardır
Not : Nexus 100 & 200 & 250 tezgahlarının 2 eksenli modelleri bulunmamaktadır.

Super Quadrex ve Hyper Quadrex Serisi



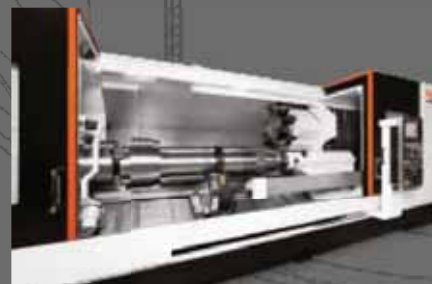
	Ayna Ebadı	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	X ₁ / Z ₁ - X ₂ / Z ₂ Eksen Hareketi (mm)	X ₁ / Z ₁ - X ₂ / Z ₂ Hızlı Hareket (m/dak)	İş Mili Motoru
SQR 200	8"	350 / 280	610 / 1050	190 / 645 - 150 / 630	30 / 30 / 30 / 20	5000 rpm, 22kW (*)
SQR 250	10"	350 / 280	576 / 1016	190 / 645 - 150 / 630	30 / 30 / 30 / 20	4000 rpm, 22kW (*)

(*) SQR serisi çift taret ve puntalıdır. C eksenli opsiyondur.

	Ayna Ebadı	İşleme Çapı (mm)	X ₁ / Y ₁ / Z ₁ - X ₂ / Y ₂ / Z ₂ Eksen Hareketi (mm)	X ₁ / Z ₁ - X ₂ / Z ₂ Hızlı Hareket (m/dak)	Ana İş Mili Motoru
HQR 100 MSY	6" / 6"	300	175 / 100 (±50) / 520 - 111 / 70 (+20,-50) / 580	30 / 26 / 40 - 24 / 20 / 40	6000 rpm, 11kW (**)
HQR 150 MSY	6" / 6"	300	175 / 100 (±50) / 520 - 111 / 70 (+20,-50) / 580	30 / 26 / 40 - 24 / 20 / 40	5000 rpm, 15kW (**)
HQR 200 MSY	8" / 8"	344	207 / 100 (±50) / 760 - 141 / 70 (+20,-50) / 815	30 / 26 / 36 - 24 / 20 / 36	5000 rpm, 22kW (**)
HQR 200 MS	8" / 8"	344	207 / - / 1225 - 141 / - / 1280	30 / 36 - 24 / 36	5000 rpm, 22kW (***)
HQR 250 MSY	10" / 8"	344	207 / 100 (±50) / 760 - 141 / 70 (+20,-50) / 815	30 / 26 / 36 - 24 / 20 / 36	4000 rpm, 26kW (**)

(**) HQR serisinde çift taret, karşı ayna ve "C" ve "Y" eksenli standarttır. (***) Çift taret, karşı ayna ve "C" eksenli standarttır.

Slant Turn Nexus Serisi



	Ayna Ebadı	Fener Mili Çapı (mm)	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	X/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İş Mili Motoru
ST Nexus 500	15", 18", "21", 24"	185	910	1047 / 2040 / 3175 / 4064	465 / 1175 (2165, 3300, 4190)	20 / 24	1600 rpm, 45kW (*)
ST Nexus 550	15", 18", "21", 24"	275	910	1016 / 2009 / 3144 / 4033	465 / 1175 (2165, 3300, 4190)	20 / 24	1000 rpm, 45kW (*)
ST Nexus 600	15", 18", "21", 24"	375	910	2009 / 3144 / 4033	465 / 2165 (3300, 4190)	20 / 24	500 rpm, 45kW (*)

(*) C eksenli M versiyonu mevcuttur. Ayna seçenekleri opsiyondur.

Mega Turn Serisi



	Ayna Ebadı	İşleme Çapı (mm)	İşleme Yüksekliği (mm)	X/Z Eksen Hareketi	X/Z Hızlı Hareket (m/dak)	İş Mili Motoru
MTS 500	12", 15", 18"	500	462	345 / 520	30 / 30	3000 rpm, 26kW (*) (**)
MTS 600	18", 21", 24"	600	550	345 / 520	30 / 30	2200 rpm, 30kW (*) (**)
MTN 900	21", 24", 28", 32", 36"	920	800	470 / 876	24 / 24	1250 rpm, 30kW (*) (**)
MTN 1600	-	1650	900	1140 / 905	24 / 24	350 rpm, 45kW (*) (**)

(*) C eksenli M versiyonu mevcuttur.

(**) Opsiyon otomatik takım değiştirme özelliği (ATC) ile daha fazla takım kapasitesi

Vertical Center Nexus Serisi



	Tabla Ebadı	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareket (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
VNC 430A II HS	900 x 430 mm	560 / 430 / 510	52 / 52 / 52	ISO 40	18000 rpm, 30 kW
VNC 530C II HS	1300 x 550 mm	1050 / 530 / 510	52 / 52 / 52	ISO 40	18000 rpm, 30 kW
VNC 530C II DM	1300 x 550 mm	1050 / 530 / 510	20 / 20 / 20	ISO 40	18000 rpm, 30 kW
VNC 535C II	1300 x 550 mm	1050 / 530 / 560	42 / 42 / 42	ISO 50	8000 rpm, 30 kW
VNC 700D II	1740 x 700 mm	1530 / 700 / 650	30 / 30 / 30	ISO 50	8000 rpm, 30 kW (*)

(*) Opsiyonel ISO40 18000rpm işmili seçeneği

Vertical Center Smart Serisi

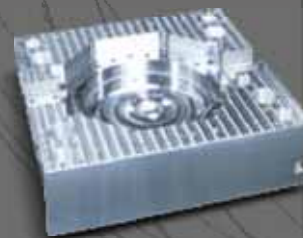


	Tabla Ebadı	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareket (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
VCS 430A L	900 x 430 mm	560 / 430 / 510	42 / 42 / 42	ISO 40	12000 rpm, 18.5 kW
VCS 530C L	1300 x 550 mm	1050 / 530 / 510	42 / 42 / 42	ISO 40	12000 rpm, 18.5 kW

Vertical Travelling Column & Super Velocity Center Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
VTC 200C II	2000 x 510	1660 / 510 / 510	36 / 36 / 36	ISO 40	12000 rpm, 18.5kW
VTC 300C II	2000 x 760	1740 / 760 / 660	36 / 36 / 36	ISO 40	12000 rpm, 18.5kW
VTC 820/20	2500 x 820	2000 / 820 / 720	50 / 50 / 50	ISO 40	12000 rpm, 22kW (*)
VTC 820/30	3500 x 820	3000 / 820 / 720	50 / 50 / 50	ISO 40	12000 rpm, 22kW (*)
VTC 800/30 HD	3500 x 820	3000 / 800 / 720	50 / 50 / 50	ISO 50	10000 rpm, 30kW
SVC 2000L/120 II	3400 x 510	3048 / 510 / 510	120 / 50 / 50	ISO 40	15000 rpm, 22kW
SVC 2000L/200 II	5400 x 510	5080 / 510 / 510	120 / 50 / 50	ISO 40	15000 rpm, 22kW

(*) Opsiyonel 18000rpm, 35kW işmili
Not: Ara kapı opsiyonu ile çift paletli gibi kullanılabilir.

Fast Jig Vertical Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareketi	İş Mili Koniği	İş Mili Motor Gücü
FJV 200 II	800 x 460	560 / 410 / 410	52 / 52 / 52	ISO 40	12000 rpm, 22kW
FJV 250 II	1200 x 550	1020 / 510 / 460	52 / 52 / 52	ISO 40	12000 rpm, 22kW
FJV 35/60 II	1740 x 750	1500 / 800 / 660	40 / 40 / 30	ISO 50	10000 rpm, 37kW
FJV 35/80 II	2240 x 750	2000 / 800 / 660	40 / 40 / 30	ISO 50	10000 rpm, 37kW
FJV 35/120 II	3240 x 750	3000 / 800 / 660	32 / 40 / 30	ISO 50	10000 rpm, 37kW
FJV 60/80 II	2240 x 1250	2000 / 1400 / 660	40 / 40 / 30	ISO 50	10000 rpm, 37kW
FJV 60/120 II	3000 x 1250	3200 / 1400 / 660	32 / 40 / 30	ISO 50	10000 rpm, 37kW
FJV 60/160 II	4000 x 1250	4200 / 1400 / 660	22 / 40 / 30	ISO 50	10000 rpm, 37kW
FJV 100/120 II	3000 x 2000	3200 / 2450 / 660	30 / 40 / 30	ISO 50	10000 rpm, 37kW

Not: Opsiyonel 7000rpm ISO50 yüksek torklu, 18000rpm ISO40 yüksek devirli işmili seçenekleri



Mazatech Vertical & Versatech Vertical Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareket (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motor Gücü
Mazatech V 515/40 II	1300 x 550	1050 / 510 / 560	26 / 26 / 20	ISO 50	6000 rpm, 18.5kW
Mazatech V 655/60 II	1740 x 650	1500 / 650 / 650	26 / 26 / 20	ISO 50	6000 rpm, 18.5kW
Mazatech V 655/80 II	2240 x 650	2000 / 650 / 650	26 / 26 / 20	ISO 50	6000 rpm, 18.5kW
Mazatech V 815/80 II	2240 x 810	2032 / 810 / 750	24 / 24 / 18	ISO 50	6000 rpm, 26kW
Mazatech V 815/120 II	3240 x 810	3048 / 810 / 750	24 / 24 / 18	ISO 50	6000 rpm, 26kW
V - 80	3000 x 1600	4000 / 2500 / 750	20 / 20 / 18	ISO 50	4000 rpm, 18.5kW

Integrex *i* ve 0 Serisi



	Ayna Çapı	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	Y Eksen Hareketi (mm)	B Eksen Hareketi	Döner Takım Motoru	Ana İş Mili Motoru
Integrex <i>i</i> -100	6"	500	519	210 (±105)	240°	12000 rpm, 7.5kW	6000 rpm, 11kW
Integrex <i>i</i> -150	6" / 8"	340	385	200 (±100)	200°	12000 rpm, 7.5kW	5000 rpm, 11kW
Integrex <i>i</i> -200	8"	658	1011	250 (±125)	240°	12000 rpm, 22kW	5000 rpm, 22kW
Integrex <i>i</i> -300	10"	658	1011 / 1519	250 (±125)	240°	12000 rpm, 22kW	4000 rpm, 30kW
Integrex <i>i</i> -400	12"	658	1011 / 1519	250 (±125)	240°	12000 rpm, 22kW	3300 rpm, 30kW
Integrex 300 IV	10"	760	2506	230 (±115)	225°	12000 rpm, 18.5kW	4000 rpm, 30kW
Integrex 400 IV	12"	760	2518	230 (±115)	225°	12000 rpm, 18.5kW	3300 rpm, 30kW

Not: Integrex 0 ve Integrex i serisi tezgahlarımız 5 eksen simültane olup, karşı aynalı ve çift taraflı modelleri de bulunmaktadır.

Integrex J Serisi



	Ayna Çapı	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	Y Eksen Hareketi (mm)	B Eksen Hareketi	Tahrikli Takım Motoru	Ana İş Mili Motoru
Integrex J-200	8"	500	500 / 1016	200 (±100)	-30°/+190°	12000 rpm, 7.5kW	5000 rpm, 11kW (*)
Integrex J-300	10"	500	629 / 1165	250 (±125)	-30°/+190°	12000 rpm, 22kW	4000 rpm, 18.5kW
Integrex J-400	12"	500	629 / 1165	250 (±125)	-30°/+190°	12000 rpm, 22kW	3300 rpm, 22kW

Not: Integrex J serisi tezgahlarımız 4 + 1 eksen çalışmaktadır (B eksenini indekstir).
(*) INT J-200S (S) karşı aynalı modeli de mevcuttur.

Integrex *e*-H Serisi



	İşleme Çapı (mm)	İşleme Boyu (mm)	B/C Eksen Hareketi	Y Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızı Hareketi (m/dk)	Tahrikli Takım Motoru	Ana İş Mili Motoru
Integrex <i>e</i> -420 H	670	1530 / 3060	240° / 360°	420 (±210)	50 / 50 / 50 (40)	12000 rpm, 22kW	4000 rpm, 30kW
Integrex <i>e</i> -500 H	820	1524 / 3048	240° / 360°	500 (±250)	40 / 40 / 40	10000 rpm, 37kW	3300 rpm, 30kW
Integrex <i>e</i> -670 H	1070	3048 / 4064 / 6053	240° / 360°	670 (±335)	40 / 40 / 40 (30,18)	10000 rpm, 37kW	1600 rpm, 45kW
Integrex <i>e</i> -800 H	1300	4200 / 6200 / 8200	240° / 360°	800 (±400)	18 / 18 / 24 (18)	10000 rpm, 37kW	700 rpm, 45kW

Not: Integrex *e*-H serisi tezgahlarımız 5 eksen simültane olup, karşı aynalı modelleri de bulunmaktadır.

Integrex *e*-V ve *i*-V Serisi & Vortex Serisi



	İş Parçası Çapı x Yüksekliği (mm)	X/Y/Z Hareketi (mm)	B/C Eksen Hareketi	X/Y/Z Hızı Hareketi (m/dk)	Tahrikli Takım Motoru	Ana İş Mili Motoru
Integrex <i>e</i> -1060V/6 II	ø 1050 x 1000	1525 / 1060 / 1345	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	600 rpm, 37kW
Integrex <i>e</i> -1060V/8 II	ø 1250 x 1250	1875 / 1060 / 1345	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	500 rpm, 37kW
Integrex <i>e</i> -1060V/8S II	ø 1500 x 1450	1695 / 1060 / 1345	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	500 rpm, 37kW
Integrex <i>e</i> -1250V/8 II	ø 1450 x 1600	1875 / 1250 / 1345	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	500 rpm, 40kW
Integrex <i>e</i> -1550V/10 II	ø 2000 x 1440	1875 / 1550 / 1345	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	300 rpm, 37kW
Integrex <i>e</i> -1850V/12 II	ø 2350 x 1800	3055 / 1850 / 1800	150° / 360°	40 / 40 / 40	10000 rpm, 37kW	250 rpm, 45kW
Integrex <i>e</i> -1850V/25S II	ø 3500 x 1800	3055 / 1850 / 1800	150° / 360°	20 / 40 / 40	10000 rpm, 37kW	75 rpm, 45kW
Integrex <i>e</i> -RAMTEC V8	ø 1250 x 1250	1875 / 1060 / 1595	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	500 rpm, 37kW
Integrex <i>e</i> -RAMTEC V10	ø 2000 x 1440	1875 / 1060 / 1450	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	300 rpm, 37kW
Integrex <i>e</i> -RAMTEC V12	ø 2350 x 1800	3055 / 1700 / 1800	150° / 360°	40 / 40 / 40	10000 rpm, 37kW	250 rpm, 45kW
Integrex <i>i</i> -500V/5	ø 730 x 1000	1100 / 800 / 900	150° / 360°	50 / 50 / 50	12000 rpm, 22kW	1000 rpm, 22kW
Integrex <i>i</i> -630V/6	ø 1050 x 1000	1425 / 1050 / 1050	150° / 360°	52 / 52 / 52	10000 rpm, 37kW	550 rpm, 37kW
Integrex <i>i</i> -630V/6S	ø 1250 x 1400	1425 / 1050 / 1050	150° / 360°	52 / 52 / 52	10000 rpm, 37kW	550 rpm, 37kW
Vortex <i>i</i> -630V/6	ø 1050 x 1000	1425 / 1050 / 1050	150° / 360°	52 / 52 / 52	10000 rpm, 37kW	
Vortex <i>i</i> -630V/6S	ø 1250 x 1400	1425 / 1050 / 1050	150° / 360°	52 / 52 / 52	10000 rpm, 37kW	
Vortex <i>e</i> -1060V/8	ø 1250 x 1250	1875 / 1060 / 1345	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	
Vortex <i>e</i> -1060V/8S	ø 1500 x 1450	1695 / 1060 / 1345	150° / 360°	42 / 42 / 42	10000 rpm, 37kW	

Not: Integrex *e*-V serisi ve Vortex serisi tezgahlarımız 5 eksen simültanedir. Vortex serisinde tornalama özelliği yoktur. S olan modeller tek taraflıdır.

Variaxis i Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	A/C Eksen Ekseni	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
Variaxis i-500	Ø 500 x 400	350 / 550 / 510	150° / 360°	60 / 60 / 56	ISO 40	12000 rpm, 22kW (*)
Variaxis i-600	Ø 600 x 500	510 / 910 / 510	150° / 360°	60 / 60 / 56	ISO 40	12000 rpm, 22kW (*)
Variaxis i-700	Ø 700 x 500	630 / 1100 / 600	150° / 360°	60 / 60 / 56	ISO 40	12000 rpm, 22kW (*)
Variaxis i-700T	Ø 630	630 / 1100 / 600	150° / 360°	60 / 60 / 56	ISO 40	18000 rpm, 30kW (**)
Variaxis i-800	Ø 800 x 630	730 / 850 / 560	150° / 360°	42 / 42 / 42	ISO 50	10000 rpm, 30kW (***)

(*) Opsiyonel 18000 rpm veya 25000 rpm işmili seçenekleri (***) Opsiyonel 18000rpm ve 7000 rpm işmili seçenekleri
(**) Tablada 1100rpm tornalama özelliği
Not: Variaxis i serisi tezgahlarımız 5 eksen simültanedir.

Variaxis J Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	A/C Eksen Ekseni	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
Variaxis j 500	Ø 500 x 400	350 / 550 / 510	150° / 360°	30 / 30 / 30	ISO 40	12000 rpm, 11kW (*)
Variaxis j 500 5X	Ø 500 x 400	350 / 550 / 510	150° / 360°	30 / 30 / 30	ISO 40	12000 rpm, 11kW (*)
Variaxis j 600	Ø 600 x 500	850 / 550 / 510	150° / 360°	30 / 30 / 30	ISO 40	12000 rpm, 11kW (*)
Variaxis j 600 5X	Ø 600 x 500	850 / 550 / 510	150° / 360°	30 / 30 / 30	ISO 40	12000 rpm, 11kW (*)

(*) Opsiyonel 18000 rpm işmili seçeneği
Not : Variaxis j serisi 4+1 simültane, 5X serisi 5 eksen simültanedir.

Vortex Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	A/B Eksen Hareketi	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	A/B Hızlı Hareket	İş Mili Motoru
Vortex 815/120 II	3240 x 810	3048 / 810 / 610	± 40°	24 / 24 / 20	3600° / dak	10000 rpm, 37kW (*)
Vortex 1400/160 II	4000 x 1250	4200 / 1400 / 610	± 40°	20 / 32 / 20	3600° / dak	10000 rpm, 37kW (*)

(*) 13000rpm ve 18000rpm işmili seçenekleri mevcuttur.
Not: Vortex serisi tezgahlarımız 5 eksen simültanedir.

Versatech V Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Hareketi (mm)	W/B/C Hareketi	İş Mili Motoru
V-100N	3000 (4000, 5000) x 2100	4000 (5000, 6000) / 3600 / 710	1250 mm / ± 100° / ± 180°	10000 rpm, 36kW
V-140N	6000 (10000) x 3100	7000 (11000) / 4600 / 710	1250 mm / ± 100° / ± 180°	10000 rpm, 36kW

Not 1 : Parça işleme yüksekliği için senkronize çalışan Z+ W eksenlerinin toplanması gerekiyor.
Not 2 : Versatech serisi tezgahlarımız 5 eksen simültanedir.

Vertical Travelling Column 800 Serisi

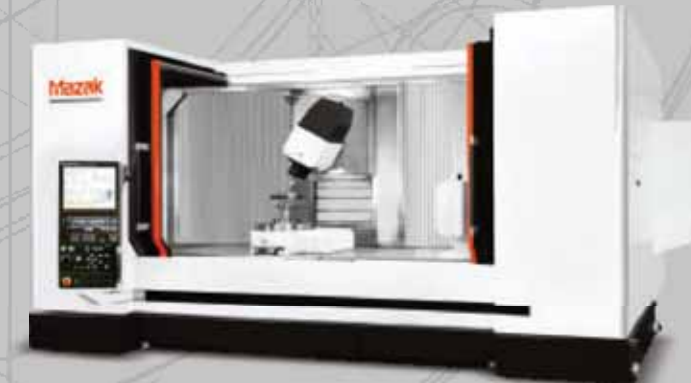


	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	B/C Eksen Hareketi	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dk)	İş Mili Motoru
VTC 800/20SR	2500 x 820	2000 / 800 / 720	± 110° / 360°	50	18000 rpm, 35kW
VTC 800/30SR	3500 x 820	3000 / 800 / 720	± 110° / 360°	50	18000 rpm, 35kW

Not 1 : VTC800 SR tezgahlarımız opsiyonel döner tabla ile 5 eksen simültane çalışır.
Not 2 : SDR modelinde karşılıklı 2 döner tabla standarttır.

Horizontal Center Nexus Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	İş Parçaları Ölçüleri (Çap x Yükseklik)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
HCN 4000 III	400 x 400	Ø 630 x 900	560 / 640 / 640	60	ISO 40	18000 rpm, 35 kW (*)
HCN 5000 III	500 x 500	Ø 800 x 1000	730 / 730 / 800	60	ISO 40	18000 rpm, 35 kW (*)
HCN 6000 II	500 x 500	Ø 900 x 1000	800 / 800 / 800	60	ISO 50	10000 rpm, 37 kW (**)
HCN 6800 II	630 x 630	Ø 1050 x 1300	1050 / 900 / 980	60	ISO 50	10000 rpm, 37 kW (***)
HCN 6800 II HM	630 x 630	Ø 1050 x 1300	1050 / 900 / 980	48	HSK-A100	6000 rpm, 37 kW
HCN 8800 II	800 x 800	Ø 1450 x 1450	1400 / 1200 / 1325	60	ISO 50	10000 rpm, 37 kW (***)
HCN 10800 II	1000 x 1000	Ø 2050 x 1600	1700 / 1400 / 1525	52	ISO 50	10000 rpm, 37 kW (***)
HCN 12800 II	1250 x 1250	Ø 2400 x 2000	2200 / 1600 / 1850	43	ISO 50	10000 rpm, 37 kW (***)

(*) Opsiyonel 12000rpm ve 14000rpm yüksek tork işimli seçenekleri (**) Opsiyonel 7000rpm yüksek tork işimli seçeneği (***) Opsiyonel 8000rpm yüksek torklu, 16000rpm yüksek devirli işimli seçenekleri ve HM paketleri HM: Hard Metal Package

µ Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	İş Parçaları Ölçüleri (Çap x Yükseklik)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
µ 8800	800 x 800	Ø 1450 x 1450	1400 / 1200 / 1325	60	ISO 50	10000 rpm, 37 kW
µ 10800	1000 x 1000	Ø 2050 x 1600	1700 / 1400 / 1525	52	ISO 50	10000 rpm, 37 kW

Faster Than Fast Serisi



	Tabla Ebadı (mm)	X/Y/Z Eksen Hareketi (mm)	X/Y/Z Hızlı Hareketi (m/dak)	İvmelenme (X/Y/Z)	İş Mili Koniği	İş Mili Motoru
FF 510	400 x 400	510 / 510 / 510	60	1 / 1 / 1G	ISO 40	15000 rpm, 15 kW
FF 660	500 x 500	660 / 660 / 660	90	1.5 / 1.5 / 1.5 G	ISO 40	15000 rpm, 15 kW
F3 660L	500 x 500	660 / 660 / 510	120	2 / 1.8 / 1.8 G	ISO 50	20000 rpm, 18.5 kW

FMS Serisi



Fabri Gear



Tezgah Modeli	Br	FABRI GEAR 220	FABRI GEAR 400
Rezenatör Gücü	KW	2,5 / 4,0	2,5 / 4,0
Maksimum İş Parçası Uzunluğu	mm	3658 ~ 8000*	3658 ~ 8000 (*)
Maksimum İş Yuvarlak Boru	mm	220	406
Parçası Çapı	mm	152	300
Maksimum Yükleme Kapasitesi	kg	330	480
Pozisyonlama Hassasiyeti	mm	± 0.01	± 0.01
Tekrarlama Hassasiyeti	mm	± 0.005	± 0.005

(*) 12 metre ve 15 metre boy opsiyonları mevcuttur.

Optiplex



Optiplex	Maksimum İş Parçası Ölçüleri (mm)	Max K.Kalınlığı (2.5Kw \ 4.0Kw)	Eksen Hareketleri (X/Y/Z) mm	Max. Yükleme Kapasitesi
Optiplex (C02) 3015 2.5Kw	1525 \ 3050	19 mm	3100 \ 1580 \ 100	810 kg
Optiplex (C02) 3015 4.0Kw	1525 \ 3050	22 mm	3100 \ 1580 \ 100	930 kg
Optiplex (C02) 4020 4.0Kw	2000 \ 4000	22 mm	4075 \ 2060 \ 110	1600 kg

*6.0Kw osilatör gücü sadece Optiplex modelinde mevcuttur...

Fiber Serisi

Optiplex Fiber 3015 MKII 2.0Kw	1525 \ 3050	16 mm	3100 \ 1580 \ 100	680 kg
Optiplex Fiber 3015 MKII 4.0Kw	1525 \ 3050	22 mm	3100 \ 1580 \ 100	930 kg

Space Gear



SG 510 MK II	Maksimum İş Parçası Ölçüleri (düz parça) mm	Maksimum İş Parçası Ölçüleri (kubik parça) mm	Kesim Kalınlıkları (2.5/4.0 kW)	Eksen Hareketleri (X/Y/Z/A/B)	Maksimum Yükleme Kapasitesi (2.5/4.0 kW)
	3050 x 1525	2710 x 1175 x 300	19 / 22	3335 / 1545 / 420 mm / ±360° / ±135°	700 / 810 kg

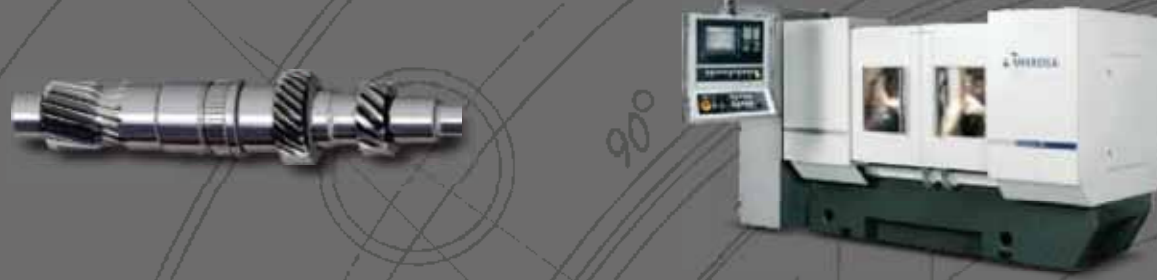
Super Turbo - X



	Maksimum İş Parçası Ölçüleri (mm)	Max K.Kalınlığı (2.5Kw \ 4.0Kw) mm	Eksen Hareketleri (X/Y/Z) mm	Max Yükleme
ST-X 2412 MKIII	1250 x 2500	19 mm \ 22 mm	2685 \ 1270 \ 100	550 \ 630 kg
ST-X 3015 MKIII	1525 x 3050	19 mm \ 22 mm	3235 \ 1545 \ 100	810 \ 930 kg
ST-X 4020 MKIII	2000 x 4000	19 mm \ 22 mm	4190 \ 2020 \ 100	1380 \ 1600 kg

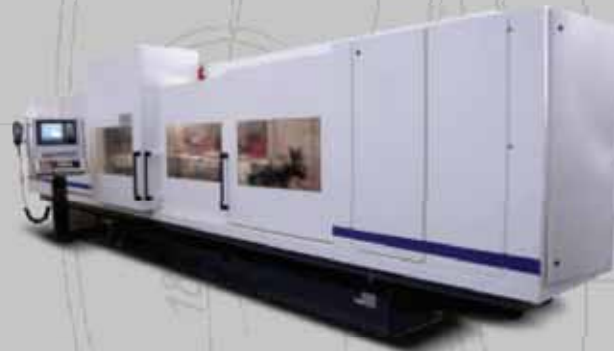


MIKROSA Puntasız Taşlama



Model	Taşlama Çapı (mm)	Taşlama boyu (dalarak taşlama için) (mm)	Taş Çapı (mm)	Taş Genişliği (mm)	Taş Kesme Hızı	Motor gücü (kw)
Kronos S 125	0,5 - 30	120	400	125	63m/s(Ops. 120)	11/15
Kronos S 250	1,5 - 35	245	450	250	80m/s(Ops. 120/150)	11/15
Kronos M 250	1,5 - 100	245	610	250	63m/s(Ops. 120)	22
Kronos M 400	1,5 - 100	395	610	400	63m/s(Ops. 120)	37/60
Kronos L 660	5 - 250	655	660	660	63m/s(Ops. 90/120)	60/100

SCHAUDT Silindirik Taşlama



Model	Max. Taşlama Boyu (mm)	Punta Yüksekliği	Max. Parça Ağırlığı (kg)	Taş Çapı	Taş Genişliği	Taş Sayısı	Motor Gücü
Flexgrind M	1000/2000/3000/4000	260/310	500/1200	600 (Max.750)	125(Max.200)	Mak. 3 taş	30 kW
Flexgrind L	3000	375	3000	750 (Max.900)	125(Max.300)	Mak. 2 taş	37 kW

BLOHM & JUNG Satış ve Profil Taşlama



Model	Taşlama Kapasitesi	Taş Ölçüleri	Motor Gücü	Mak. Parça Ağırlığı
JE600	600x300	400x60x127	8,5 kW	400
JE800	800x400	400x60x127	8,5 kW	750

Tüm Taşlama İşleriniz İçin En Uygun Fiyat ... FavoritCNC



Taşlama Boyu (mm)	Taşlama Çapı (mm)	Mak. Parça Ağırlığı (kg)	Taşlama Taşı Sağda Çap x Genişlik x Delik Çapı (mm)	İş Mili Motor Gücü (kw)	Taş Konfigürasyonu (Opsiyon)
650/1000	350	80/120	500x63(80)x203	9	1 Dış - 1 Delik taşlama

S31 Polygon Taşlama İşleriniz İçin...



Taşlama Boyu (mm)	Taşlama Çapı (mm)	Mak. Parça Ağırlığı (kg)	Taşlama Taşı Sağda Çap x Genişlik x Delik Çapı (mm)	İş Mili Motor Gücü (kw)	Taş Konfigürasyonu (Opsiyon)
650/1000	350	80/120	500x63(80)x203	7,5	2 Dış - 1 Delik taşlama

Üçgen, beşgen gibi yuvarlak olmayan parçaları ve paç takımlarını taşıyabilme özelliği



İç Dış Aynı Anda Taşlamak İçin... S33



Taşlama Boyu (mm)	Taşlama Çapı (mm)	Mak. Parça Ağırlığı (kg)	Taşlama Taşı Sağda Çap x Genişlik x Delik Çapı (mm)	İş Mili Motor Gücü (kw)	Taş Konfigürasyonu (Opsiyon)
650/1000	350	80/120	500x63(80)x203	7,5	2 Dış - 1 Delik taşlama

Üçgen, beşgen gibi yuvarlak olmayan parçaları ve paç takımlarını taşıyabilme özelliği



S41 Büyük Parçalar ve Dişli Taşlamak İçin...



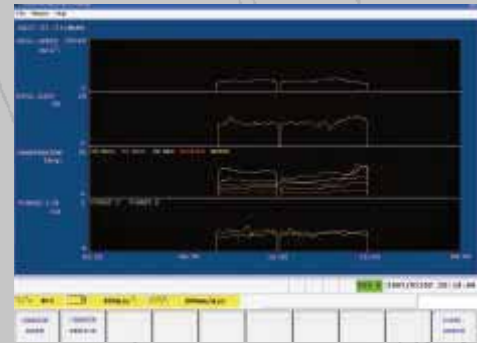
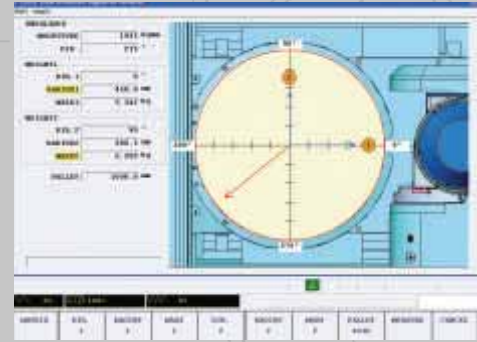
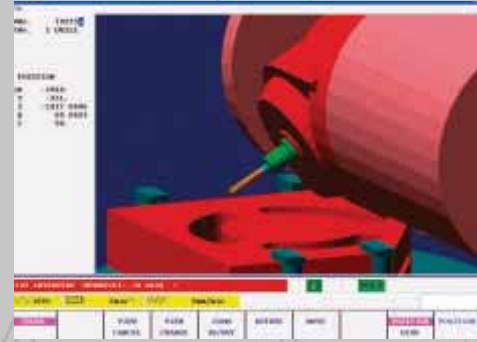
Taşlama Boyu (mm)	Taşlama Çapı (mm)	Mak. Parça Ağırlığı (kg)	Taşlama Taşı Sağda Çap x Genişlik x Delik Çapı (mm)	İş Mili Motor Gücü (kw)	Taş Konfigürasyonu (Opsiyon)
1000/1600	450/550	250	500x63(80)x203	15	2 Dış - 2 Delik taşlama



Delik Taşlama İşleriniz İçin... S110



Mak. Parça Boyu (mm)	Mak. Taşlama Boyu (mm)	Punta Yüksekliği (mm)	İş Mili Motor Gücü (kw)	Mak. Lineer İş Mili Sayısı
230	120	102	15	3 Delik taşlama iş mili



Mazatrol Matrix 2 Üstün özelliklerinden bazıları;

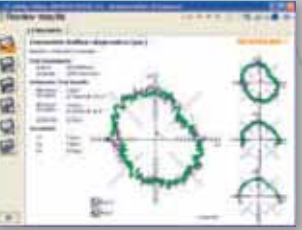
- 19" TFT Ekran (12" Matrix Nexus 2)
- Türkçe kontrol ünitesi ve diğer 22 dilde kullanım
- Türkçe dialog programlama
- 20 GB dahili sabit veri alanı
- 2MB dahili önbellek
- USB ve LAN veri girişi yöntemleri
- Yüksek hızlı bellekler ve çift çekirdekli işlemci
- Nano kontrol ünitesi 0.0001 eksenel çözünürlük
- Standart Q tuş takımı
- Windows 7 İşletim Sistemi
- Geniş alarm ve operasyon geçmişi hafızası (10.000 satır/1 yıl)
- Geniş takım hafıza ve "offset" kapasitesi (4000)
- Çevresel ekipmanlar ile iletişim desteği (PROFIBUS-DP / EtherNet-IP)
- ITS – Intelligent Thermal Shield – Akıllı Isı Kalkanı
- AVC – Active Vibration Control – Etkin Titreşim Kontrolü
- ISS – Intelligent Safety Shield – Akıllı Güvenlik Kalkanı
- IMS – Intelligent Maintenance Shield – Akıllı Bakım Desteği
- MVA – Mazak Voice Adviser – Mazak Sesli Uyarı
- IPS – Intelligent Performance Spindle – Akıllı İşmili Desteği
- IBA – Intelligent Balance Analyser – Akıllı Balans Alma



Tezgahtın Performans Ölçümü Ve Kalibrasyonu İçin Lazer ve Ballbar Sistemleri



Modern sanayide daha dar tolerans değerlerini karşılama talebi ve uluslararası kalite standartlarının gereklilikleri, üretim tezgahının performansının artırılmasını gerekli kılmaktadır. Bu talebi karşılamak için Form Servis Hizmetleri, makine performansını değerlendirmek, izlemek ve artırmak için dünya genelinde endüstri standardı olarak kabul edilen ölçüm cihazlarını kendi bünyesine almıştır. Bu sistemler sayesinde tezgah verimliliği artmış, duruş süreleri azalmıştır ve hurda miktarının en aza indirilmesi hedeflenmektedir. Bu sistemler, mevcut olan en iyi mekanik, elektronik ve optik teknolojileri birleştirmiş olması nedeniyle; makinelerin hassas olarak kontrollerinin yapılmasını sağlayacaktır. Bu sayede makinelerinizin ilk günkü gibi hassas üretim yapması sağlanacaktır.



Teknik Servis ve Periyodik Bakım

Düzenli muayene ve bakım, yüksek doğruluğun uzun süre devam etmesi için esastır. Bu nedenle, üretim tesisinin işletilmesinde en yüksek önceliğin düzenli muayeneye ve bakıma verilmesi şarttır.

Plansız Bakım

Günümüzde ancak anıza çıktıkça bakım ve onarım yapılması düşüncesi eskiye göre azalmıştır. Plansız olarak düşünülen bu bakımda; onarım sırasında üretim kaybı fazla olmaktadır. Bu yöntemde ortaya çıkan anızlar zamanla makinenin fazla maliyet çıkarmasına neden olmaktadır. Plansız bakımın sahip olduğu dezavantajlar nedeniyle, planlı bakım yöntemlerinin kullanımı zorunlu bir hale gelmiştir.

Planlı Bakım

Bu bakımda, önceden belirlenen bir zaman periyodunda makinenin bakımı yapılmaktadır. Düzenli olarak makine üzerindeki bütün donanımlar gözden geçirilmekte ve tespit edilen anızlar giderilmektedir. Uygulamayla birlikte en yüksek verimi almak ve bakımdan kaynaklanan üretim kayıplarını en aza indirmek hedeflenir.

Bu uygulamada bakım maliyetlerinde çok önemli azalmalar sağlandığı tespit edilmiştir. Bu yöntemde anızın çıkması beklenmez. Önceden periyodik olarak yapılan bakım neticesinde olası anızların önüne geçilir. Makinelerin ne zaman bakıma alınacağı, bakım ekibimiz tarafından önceden planlanır. Böylelikle anıza çıkma ihtimali bakım sonrasında büyük ölçüde azalır.



İş Mili (Spindle) ve Kart Tamiri

Form Servis Hizmetleri, spindle ve elektronik kart tamir çalışmalarına yönelik 1997 yılında kurduğu temel üzerinde gelişim sürecini tamamlayarak bugün siz sanayicilerimize hizmet vermek için faaliyetlerine başlamıştır.

CNC tezgahlarında hassas parçaların en başında spindle gelir. Uzun süreli kullanım ve operatör hatasından dolayı fener millerinin rulmanları, koniği ve diğer parçaları zarar görmektedir.

Spindle tamirinde; makinelerinizde oluşabilecek fener mili sorunları kısa zamanda ve hassas olarak toplanmaktadır. Tamir merkezimize gelen spindle ünitelerinde rulman değişiminden, konik taşlamasına kadar birçok konuda uzman kadromuz ile makinenizin spindle'larının ilk günkü hassasiyetle gerekli ayarları yapılmakta ve makinelerle montajı tamamlanmaktadır. Spindle tamirinde yurt dışından alınmış ürünler gibi (Exchange) garanti olanağı sağlanmaktadır. Yeni teknoloji test cihazları yatırımı ile sürekli kendini yenileyen spindle bölümümüz; bu alanda en iyi hizmeti verebilmek için çalışmaktadır.

Kart tamirinde; her zaman deneyimli ve eğitilmiş personeliyle müşteri sorunlarına en kısa zamanda cevap vermek ve daha düşük maliyetler sunmak için çalışmalar yapılmaktadır. Özel cihazlarla sürücü ve kart tamiri olanakları her geçen gün geliştirilerek devam etmektedir.



Form Makina & Form Servis

Form Makina, 1992 yılında 5 kişi ile başladığı çalışmalarını sürekli geliştirerek, bugün yaklaşık 100 kişilik satış ve servis hizmet kadrosuna erişmiş bulunmaktadır. Bu süre zarfında Türkiye genelinde 2000 Mazak tezgahı satılmıştır. Deneyimli kadromuz ile İstanbul, Ankara, İzmir, Bursa, Konya merkezlerimizden ve Eskişehir home-office'lerimizden Türkiye'deki tüm Mazak tezgahlarına sınırsız destek verilmektedir.

İstanbul Merkezimiz; Form Makina yönetim ve servis departmanları 1000 m² toplam alanlı binasında hizmet vermektedir. **Satış, Pazarlama, İthalat, Uygulama, Muhasebe, Servis ve Yedek parça** stoklarımız aynı çatı altında bulunmaktadır. İstanbul merkezimiz, Marmara bölgesindeki müşterilerimize her türlü desteği verebilecek alt yapıya sahiptir.

Form Makina **Ankara şubesi** 1996 yılında Ostim'de, **İzmir şubesi** 1998 yılında Atatürk Organize Sanayi Bölgesinde, **Konya şubesi** 2014 yılında Büsan OSB'de çalışmalarına başlamıştır. **Bursa şubesi** ise 2006 yılında açılmıştır. Ankara, İzmir ve Bursa şubeleri 10'ar kişilik çalışanları ile bölgedeki müşterilerine etkin olarak satış ve servis desteği vermektedirler.

Bölgeler; pazarlama & satış, eğitim verilmesinin yanısıra deneyimli kadrolarıyla, servis ve teknik destek hizmeti sağlamaktadır. Ankara ve İzmir şubeleri 2004 yılı içinde kendi mülkümüz olan yeni binalarına taşınmışlardır. Her iki şubede yaklaşık 600m²'lik büro ve showroom olanaklarıyla müşterilere en iyi hizmeti sunmaktadırlar.

Şirketimiz kuruluşundan itibaren, Japon Yamazaki **Mazak CNC takım tezgahları** firmasının Türkiye mümessilliğini yürütmektedir. **Mazak Takım tezgahları** firması; **CNC Torna, CNC Dik İşleme Merkezi, CNC Yatay İşleme Merkezi, CNC Tornalama Merkezi, CNC 5 eksen İşleme Merkezleri ve CNC Lazer Kesim Tezgahları** üretmekte olup üretim yelpazesinde toplam 230 çeşit CNC takım tezgahı bulunmaktadır.

Form Makina 2001 yılından bu yana her çeşit taşlama tezgahı firmasını bünyesinde bulunduran Alman **United Grinding Group**'ün mümessilliğini yapmakta olup, bu tezgahların da satış ve satış sonrası servis hizmetlerini yürütmektedir.



Ball-Bar Testi



İşmili Tamiri



5 Eksen için Lazer Testi



Geometrik Ayarlar

Form Servis gerek merkez binasında ve şubelerinde, gerekse müşterilerinin kendi işyerlerinde Türk sanayicisinin hizmetine sunmuş olduğu tüm sistemlere ait eğitim ve servis hizmetlerine büyük bir titizlikle ve başarılı bir şekilde devam etmektedir. Yedek parça stoku, uzman ve deneyimli, genç, dinamik servis mühendisleri sayesinde ihtiyaçlarınıza mümkün olan en hızlı, ekonomik ve doğru şekilde cevap vermektedir. Özellikle Müşteri memnuniyetini üst düzeyde tutan kaliteli servis düşüncesiyle gerek Yazılım gerekse Donanım konusunda hizmet veren TSE belgeli ve yurtdışındaki üretici firmalardan sürekli eğitim alan servis ekibi mevcuttur. Form Servis aynı anda 20 kişiye simülörler ile uygulamalı eğitim verebilecek kapasitede donatılmış eğitim merkezine sahiptir. Burada gerek kendi müşterilerinden, gerekse dışarıdan gelen talepleri karşılamak için sürekli olarak MazaCAM ve CNC Torna, CNC İşlem Merkezi eğitimleri vermektedir.

Kurduğu İstanbul (Merkez), Ankara, Bursa, İzmir, Eskişehir, Konya şubeleri ile yurt genelinde satış sonrası hizmetlerini müşterilerine daha yakın olarak kısa sürede gerçekleştirmektedir.

Form Servis siz sayın müşterilerimize, daha kaliteli ve hassas servis hizmeti verebilmek için, CNC Takım Tezgahlarına kalibrasyon yapma imkanı veren **Renishaw Laser** (5 eksen) kalibrasyon ve yine **Renishaw Ball-Bar** cihazlarını bünyesine dahil etmiştir.

Sonuç olarak; Mazak felsefesi olan "**Together Success / Hep Birlikte Başarı**" FORM MAKİNA'nın da ana ilkesidir.

FORM MAKİNA, kullanıcılarının başarısı için, her zaman yanlarında olmaya devam edecektir.



İSTANBUL



ANKARA



İZMİR



BURSA



KONYA

FORM
MAKİNA
CNC TAKIM TEZGAHLARI SAN. VE TİC. KOLL.ŞTİ.

İSTANBUL MERKEZ:
Şerifali Mahallesi Hattat Sokak No: 45 Kat: 1
Ümraniye/ İSTANBUL
Tel: 0 216 527 3 202
Faks: 0 216 527 4 958

ANKARA: Tel: 0 312 395 0 333
İZMİR: Tel: 0 232 328 0 410
BURSA: Tel: 0 224 443 1 162
KONYA: Tel: 0 332 502 0 162

www.formcnc.com.tr

Form Makina Danışma Hattı
444 36 76
FORM

• Üretici firma haber vermeden teknik verilerde değişiklik yapılabilir.